

INSIZE

Návod k obsluze | Operating instructions | Használati utasítások | Bedienungsanleitung



Digitální mikrometr série
Digital micrometer series
Digitális mikrométer sorozat
Digitales Mikrometer Serie

3506



www.insize.cz



www.insize.sk



www.insize.hu



www.insize.at

Návod k obsluze (3-5)

Operating instructions (6-8)

Használati utasítások (9-11)

Bedienungsanleitung (12-14)

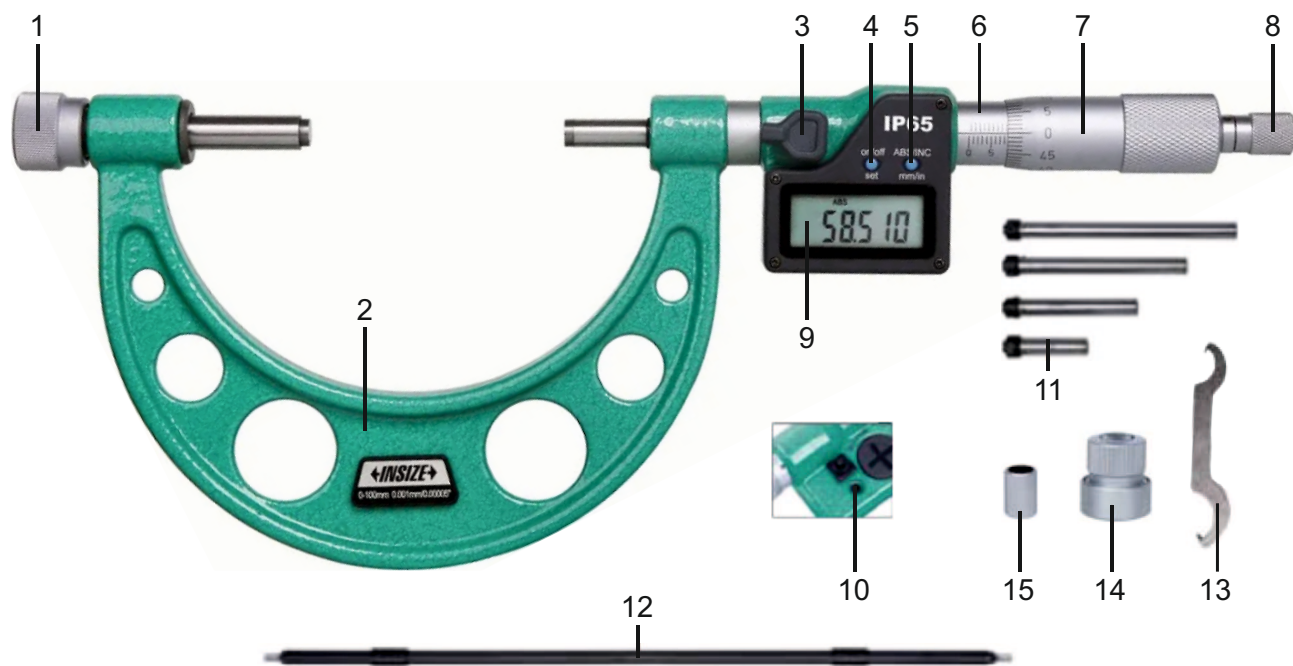
UPOZORNĚNÍ

Neotáčejte mikrometrem, pokud je vypnutý, abyste mikrometr nepoškodili a neovlivnili tak výsledky měření.

DĚLENÍ: 0.001mm

Kód	Rozsah	Typ	Přesnost	Nastavovací měrka (v balení)
3506-100A	0-100 mm/0-4"	A	±5 μm	25, 50, 75 mm
3506-150A	0-150 mm/0-6"	A	±6 μm	25, 50, 75, 100, 125 mm
3506-300A	150-300 mm/6-12"	A	±8 μm	150, 175, 200, 225, 250, 275 mm
3506-301A	200-300 mm/8-12"	A	±8 μm	200, 225, 250, 275 mm
3506-400A	300-400 mm/12-16"	B	±9 μm	325, 375 mm
3506-500A	400-500 mm/16-20"	B	±11 μm	425, 475 mm
3506-600A	500-600 mm/20-24"	B	±12 μm	525, 575 mm
3506-700A	600-700 mm/24-28"	B	±13 μm	625, 675 mm
3506-800A	700-800 mm/28-32"	B	±15 μm	725, 775 mm
3506-900A	800-900 mm/32-36"	B	±16 μm	825, 875 mm
3506-1000A	900-1000 mm/36-40"	B	±17 μm	925, 975 mm

1. POPIS MĚŘIDLA



1 - Pojistná matice

2 - Tělo mikrometru

3 - Aretační šroub

4 - Tlačítko 'on/off - set'

5 - Tlačítko 'ABS/INC - mm/in'

6 - Milimetrová stupnice

7 - Bubínek

8 - Řehtačka

9 - LCD display

10 - Rozhraní výstupu dat

11 - Vyměnitelné pevné doteky

12 - Nastavovací měrka

13 - Klíč

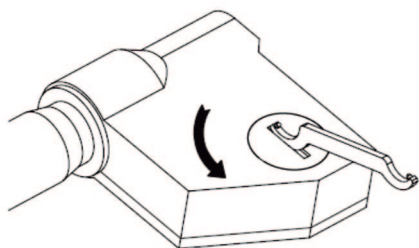
14 - Nástrčný klíč na matici

15 - Prvek pro pozicování etalonu

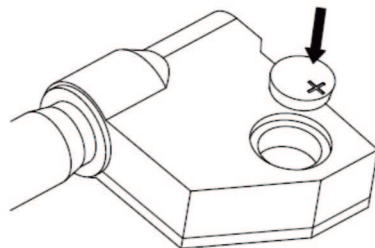
2. MIKROMETR JE PRACHOTĚSNÝ A VODOTĚSNÝ (IP65).

3. INSTALACE BATERIE

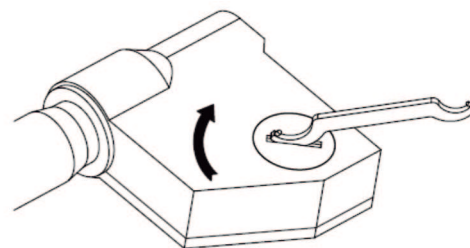
- » Otočte kryt baterie o 45° proti směru hodinových ručiček pomocí klíče (obr. 1), poté jej sejměte.
- » Vložte baterii CR2032 do prostoru pro baterii, kladná strana baterie (+) by měla směřovat ven (obr. 2).
- » Vraťte kryt baterie zpět a zajistěte jej otočením ve směru hodinových ručiček (obr. 3).



obr. 1



obr. 2



obr. 3

4. TLAČÍTKA

*krátké stisknutí -> kratší než 2 vteřiny; dlouhé stisknutí -> delší než 2 vteřiny

”on/off - set”

- » Krátké stisknutí: Zapnutí/Vypnutí.
- » Dlouhé stisknutí: Nastavení počáteční hodnoty v režimu absolutního měření (na displeji je zobrazeno "ABS", "SET" začne blikat a zobrazí se výchozí hodnota). Krátkým stisknutím tlačítka se počáteční hodnota nastaví jako výchozí. Pokud potřebujete resetovat počáteční hodnotu, dlouze stiskněte tlačítko "SET" (na displeji začne blikat "SET"), znovu dlouze stiskněte tlačítko "SET" pro vybrání číslice (vybraná číslice bliká). Krátkým stisknutím tlačítka "SET" změníte číslici (0-9). Opakovaným stisknutím tlačítka "SET" přepnete na další číslici v pořadí. Po dokončení nastavení držte tlačítko "SET" stisknuté, dokud na displeji nezačne blikat "SET", poté krátkým stisknutím tlačítka se počáteční hodnota nastaví jako výchozí.

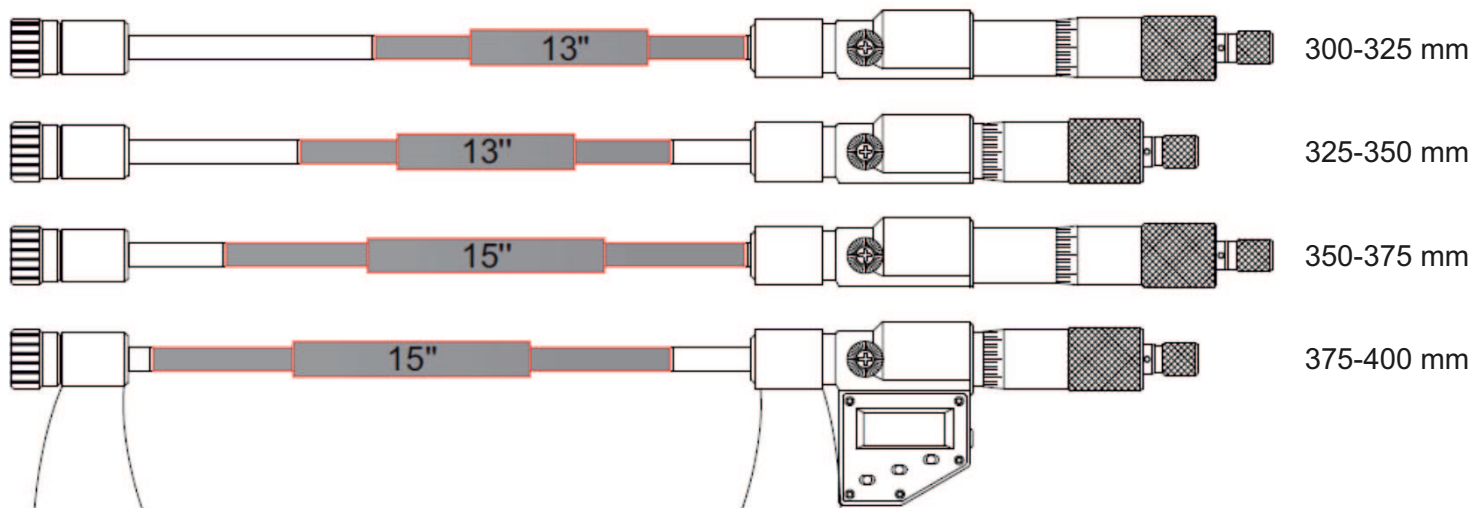
”ABS/INC - mm/inch”

- » Krátké stisknutí: Pro přepnutí mezi absolutním a relativním režimem měření. Standardní režim je absolutní režim měření (na displeji je zobrazeno "ABS"). Stisknutím tlačítka v libovolném bodě vstoupíte do relativního režimu měření (tento bod se nazývá "relativní nulový bod") (na displeji je zobrazeno "INC"), odečet je nulový. V tomto měřicím režimu je odečet vzdáleností k „relativnímu nulovému bodu“. Dalším stisknutím tlačítka se vrátíte zpět do režimu absolutního měření.
- » Dlouhé stisknutí: Převod mezi jednotkami mm/in.

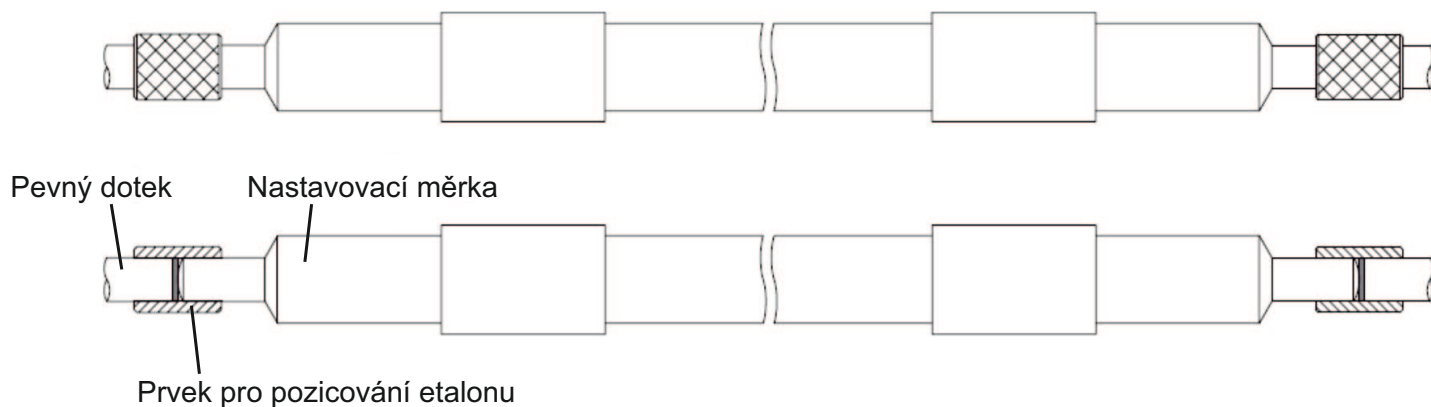
5. KALIBRACE

Vyberte vhodný pevný dotek a nastavovací měрку podle rozsahu měření. Nainstalujte vyměnitelný pevný dotek na mikrometr, k utažení pojistné matice použijte nástrčný klíč na matici. Nastavte počáteční odečet na velikost nastavovací měřky (viz instrukce tlačítka "on/off - set"). Změřte nastavovací měřku, dlouze stiskněte tlačítko "on/off - set" (na displeji bliká "SET"), znovu krátce stiskněte tlačítko, zobrazí se počáteční hodnota (stejná jako velikost nastavovací měřky). Mikrometr by měl být pravidelně kontrolován, abyste se ujistili, že je správně nastaven.

Upozornění: Mikrometr typu B je dodáván se dvěma nastavovacími měrkami, které mohou být sdíleny v rámci kalibrace. Vezměme si například 3506-400A, který je dodáván s nastavovacími měrkami 325 a 375 [mm]. 325 [mm] je pro dotek 300~325 [mm] a 325~350 [mm]. 375 [mm] je pro dotek 350~375 [mm] a 375~400 [mm]. Dotek 300~325/325~350 [mm] je zkalibrován na mikrometrovém konci, zatímco dotek 350~375/375~400 [mm] je zkalibrován na začátku mikrometru.



Prvek pro pozicování nastavovací měřky se používá ke kalibraci mikrometrů typu B.



6. MĚŘENÍ

Když jsou měřicí plochy blízko dílce, ale nejsou s ním v kontaktu, nevyvíjejte nadměrnou sílu k otáčení řehačky, protože by to vedlo k nepřesným výsledkům a mohlo by dojít k poškození přesných vnitřních závitů.

Upozornění: Když jsou měřicí plochy blízko dílce, ale nejsou s ním v kontaktu, neotáčejte bubínkem, poškodily by se tím přesné vnitřní závitů.

7. AUTOMATICKÉ VYPNUTÍ ZA 5 MINUT.

Mikrometr zapnete stisknutím libovolného tlačítka. Neotáčejte rychle mikrometrickou hlavici, když je mikrometr vypnutý, abyste mikrometr nepoškodili a neovlivnili tak výsledek měření. Pokud rychle otočíte mikrometrickou hlavici, musíte měřidlo znovu vynulovat.

8. BATERIE LZE POUŽÍVAT PŮL ROKU.

- » Pokud se po zapnutí na displeji nic nezobrazuje nebo jsou číslice rozmazané, napětí baterie je příliš nízké, vyměňte baterii.
- » Pokud se číslice po stisknutí tlačítek nebo při otáčení bubínku nezmění, vyjměte baterii a po 1 minutě ji vložte zpět.
- » Pokud mikrometr nebudete delší dobu používat, vyjměte baterii, jinak může z baterie vytéct kapalina a mikrometr poškodit.

9. PRACOVNÍ TEPLOTA JE 0-40°C/32-104°F.

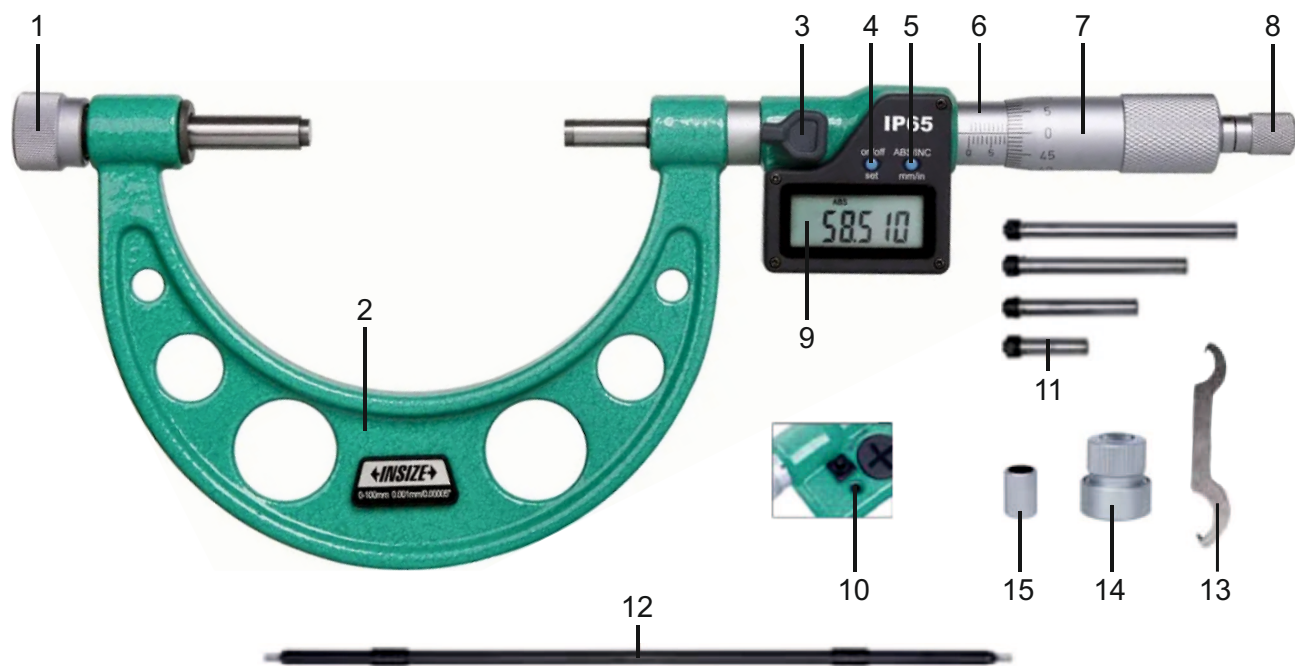
WARNING

Do not rotate the micrometer when it is off to avoid damaging the micrometer and affecting the measurement results.

RESOLUTION: 0.001mm

Code	Range	Type	Accuracy	Setting standard (included)
3506-100A	0-100 mm/0-4"	A	±5 µm	25, 50, 75 mm
3506-150A	0-150 mm/0-6"	A	±6 µm	25, 50, 75, 100, 125 mm
3506-300A	150-300 mm/6-12"	A	±8 µm	150, 175, 200, 225, 250, 275 mm
3506-301A	200-300 mm/8-12"	A	±8 µm	200, 225, 250, 275 mm
3506-400A	300-400 mm/12-16"	B	±9 µm	325, 375 mm
3506-500A	400-500 mm/16-20"	B	±11 µm	425, 475 mm
3506-600A	500-600 mm/20-24"	B	±12 µm	525, 575 mm
3506-700A	600-700 mm/24-28"	B	±13 µm	625, 675 mm
3506-800A	700-800 mm/28-32"	B	±15 µm	725, 775 mm
3506-900A	800-900 mm/32-36"	B	±16 µm	825, 875 mm
3506-1000A	900-1000 mm/36-40"	B	±17 µm	925, 975 mm

1. DESCRIPTION



- | | | |
|------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|
| 1 - Lock nut | 6 - Sleeve | 11 - Replaceable fixed touches |
| 2 - Micrometer body | 7 - Friction thimble | 12 - Setting standard |
| 3 - Locking screw | 8 - Ratchet stop | 13 - Wrench |
| 4 - 'On/off - set' button | 9 - LCD display | 14 - Nut socket wrench |
| 5 - 'ABS/INC - mm/in' button | 10 - Data output interface | 15 - Standard positioning element |

2. THE MICROMETER IS DUSTPROOF AND WATERPROOF (IP65).

3. BATTERY INSTALLATION

- » Rotate the battery cover 45° counterclockwise using the wrench (fig. 1), then remove it.
- » Insert the CR2032 battery into the battery compartment, the positive side of battery (+) should face out (fig. 2).
- » Return the battery cover and secure it by rotating it clockwise (fig. 3).

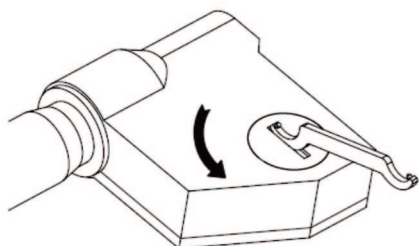


fig. 1

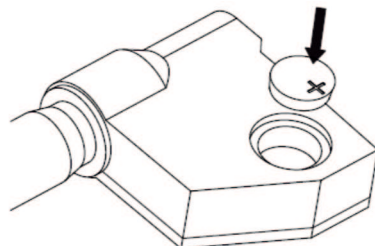


fig. 2

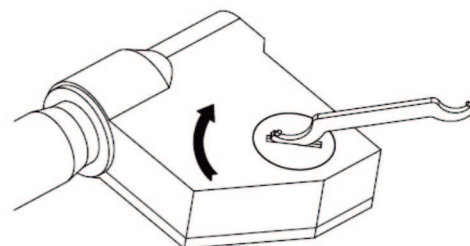


fig. 3

4. BUTTONS

*short press -> shorter than 2 seconds; long press -> longer than 2 seconds

”on/off - set”

- » Short press: Power on/off.
- » Long press: Set the initial value in absolute measurement mode (the display shows ”ABS”, ”SET” starts flashing and the default value is displayed). A short press of the button sets the initial value as the default. If you need to reset the initial value, press and hold the ”SET” button (the display starts flashing ”SET”), press and hold the ”SET” button again to select a digit (the selected digit flashes). A short press of the ”SET” button changes the digit (0-9). Repeatedly pressing the ”SET” button switches to the next digit in order. After completing the setting, hold the ”SET” button until the display starts flashing ”SET”, then a short press of the button sets the initial value as the default.

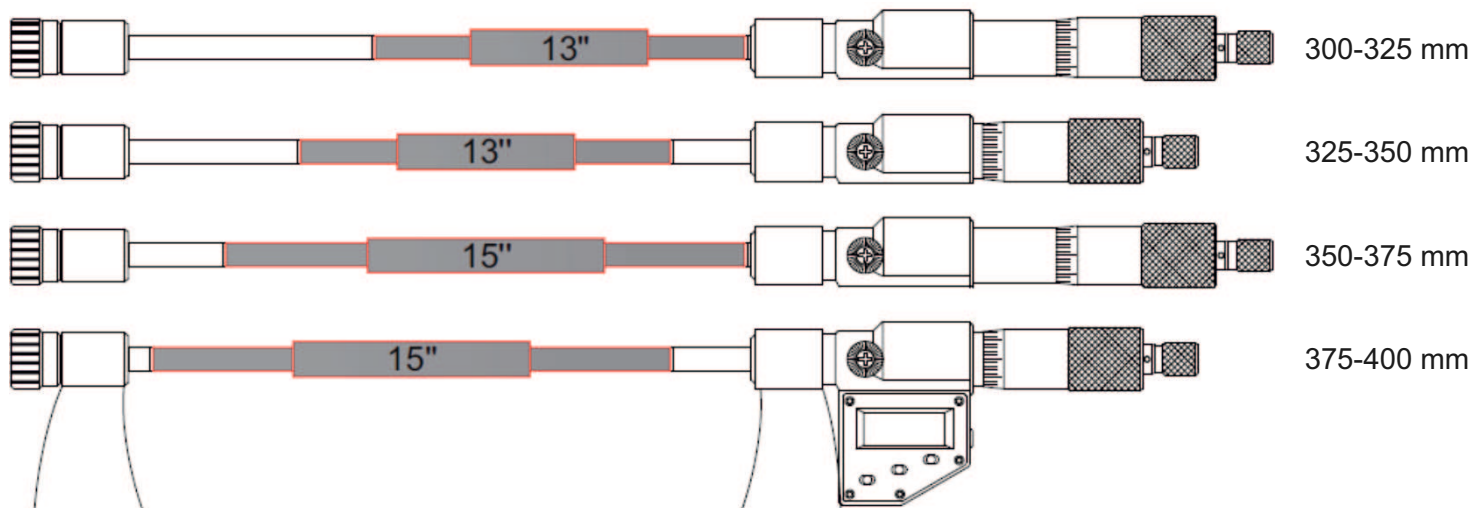
”ABS/INC - mm/inch”

- » Short press: To switch between absolute and relative measurement modes. The standard mode is absolute measurement mode (the display shows ”ABS”). Pressing the button at any point enters the relative measurement mode (this point is called ”relative zero point”) (the display shows ”INC”), the reading is zero. In this measurement mode, the reading is the distance to the ”relative zero point”. Another press of the button returns you to absolute measurement mode.
- » Long press: Conversion between mm/in units.

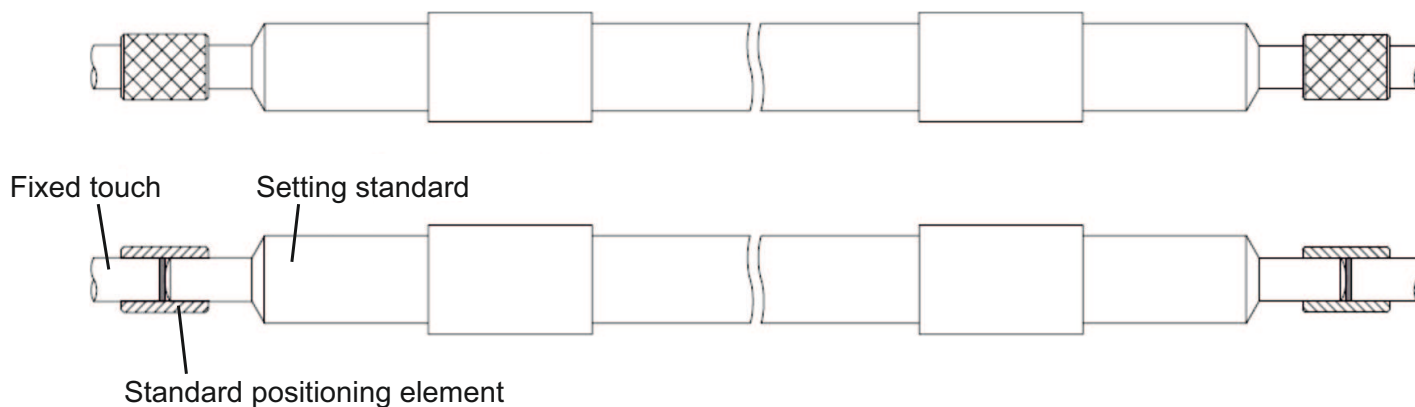
5. CALIBRATION

Select a suitable fixed touch and setting standard according to the measurement range. Install the replaceable fixed touch on the micrometer, use the nut socket wrench to tighten the lock nut. Set the initial reading to the size of the setting standard (see the ”on/off - set” button instructions). Measure the setting standard, press and hold the ”on/off - set” button (the display flashes ”SET”), press the button again briefly, the initial value is displayed (the same as the size of the setting standard). The micrometer should be regularly checked to ensure it is correctly set.

Warning: Type B micrometer is supplied with two setting standard, which can be shared for calibration. Take for example 3506-400A, which comes with setting standards 325 and 375 [mm]. 325 [mm] is for touch 300~325 [mm] and 325~350 [mm]. 375 [mm] is for touch 350~375 [mm] and 375~400 [mm]. Touch 300~325/325~350 [mm] is calibrated at the micrometer end, while touch 350~375/375~400 [mm] is calibrated at the beginning of the micrometer.



The standard positioning element is used for calibrating type B micrometers.



6. MEASUREMENT

When the measuring surfaces are close to the workpiece but are not in contact with it, do not exert excessive force to rotate the ratchet stop, as this would lead to inaccurate results and could damage the precise internal threads.

Warning: When the measuring surfaces are close to the workpiece but are not in contact with it, do not rotate the friction thimble, as this would damage the precise internal threads.

7. AUTOMATIC SHUTDOWN AFTER 5 MINUTES.

You can turn on the micrometer by pressing any button. Do not rotate the micrometer head quickly when the micrometer is off to avoid damaging the micrometer and affecting the measurement result. If you rotate the micrometer head quickly, you must zero the gauge again.

8. THE BATTERY CAN BE USED FOR HALF A YEAR.

- » If nothing is displayed on the screen after turning it on or the digits are blurred, the battery voltage is too low, replace the battery.
- » If the digits do not change after pressing the buttons or when rotating the friction thimble, remove the battery and reinsert it after 1 minute.
- » If you will not use the micrometer for a long time, remove the battery, otherwise, the liquid may leak from the battery and damage the micrometer.

9. THE WORKING TEMPERATURE IS 0-40°C/32-104°F.

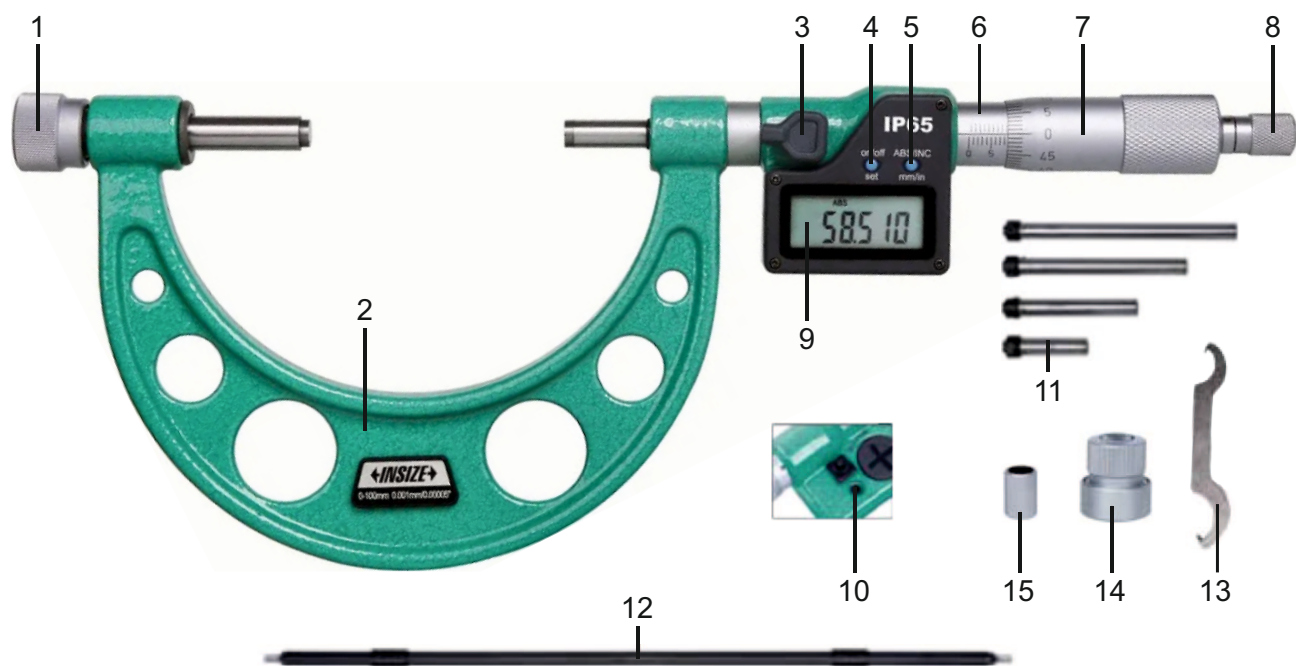
FIGYELMEZTETÉS

Ne forgassa a mikrométert, ha ki van kapcsolva, hogy elkerülje a mikrométer károsodását és a mérési eredmények befolyásolását.

FELBONTÁS: 0.001mm

Kód	Tartomány	Típus	Pontosság	Beállító szabvány (beleértve)
3506-100A	0-100 mm/0-4"	A	$\pm 5 \mu\text{m}$	25, 50, 75 mm
3506-150A	0-150 mm/0-6"	A	$\pm 6 \mu\text{m}$	25, 50, 75, 100, 125 mm
3506-300A	150-300 mm/6-12"	A	$\pm 8 \mu\text{m}$	150, 175, 200, 225, 250, 275 mm
3506-301A	200-300 mm/8-12"	A	$\pm 8 \mu\text{m}$	200, 225, 250, 275 mm
3506-400A	300-400 mm/12-16"	B	$\pm 9 \mu\text{m}$	325, 375 mm
3506-500A	400-500 mm/16-20"	B	$\pm 11 \mu\text{m}$	425, 475 mm
3506-600A	500-600 mm/20-24"	B	$\pm 12 \mu\text{m}$	525, 575 mm
3506-700A	600-700 mm/24-28"	B	$\pm 13 \mu\text{m}$	625, 675 mm
3506-800A	700-800 mm/28-32"	B	$\pm 15 \mu\text{m}$	725, 775 mm
3506-900A	800-900 mm/32-36"	B	$\pm 16 \mu\text{m}$	825, 875 mm
3506-1000A	900-1000 mm/36-40"	B	$\pm 17 \mu\text{m}$	925, 975 mm

1. LEÍRÁS

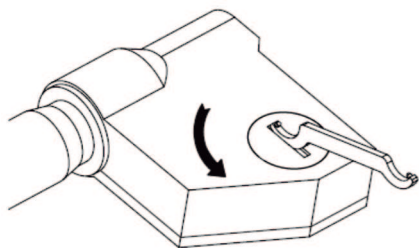


- | | | |
|----------------------------|-----------------------------|--------------------------------|
| 1 - Záróanya | 6 - Milliméter skála | 11 - Cserélhető fix érintkezők |
| 2 - Mikrométer test | 7 - Dob | 12 - Beállító szabvány |
| 3 - Rögzítő csavar | 8 - Racsnis kulcs | 13 - Kulcs |
| 4 - 'On/off - set' gomb | 9 - LCD kijelző | 14 - Anyacsavar kulcs |
| 5 - 'ABS/INC - mm/in' gomb | 10 - Adatkimeneti interfész | 15 - Szabvány pozicionáló elem |

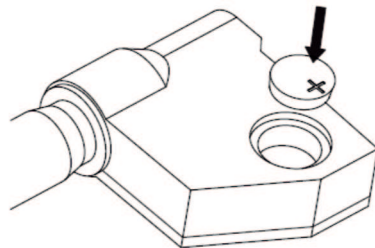
2. A MIKROMÉTER POR- ÉS VÍZÁLLÓ (IP65).

3. AKKUMULÁTOR TELEPÍTÉSE

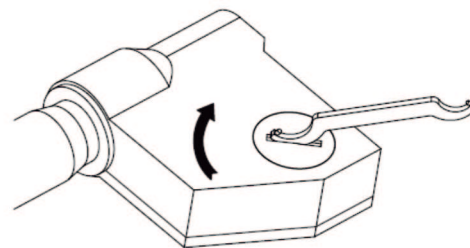
- » Forgassa el az akkumulátor fedelét 45°-ban az óramutató járásával ellentétes irányba a kulccsal (1. ábra), majd távolítsa el.
- » Helyezze a CR2032 akkumulátort az akkumulátor rekeszbe, az akkumulátor pozitív oldala (+) kell, hogy kifelé nézzen (2. ábra).
- » Tegye vissza az akkumulátor fedelét és rögzítse azt az óramutató járásával megegyező irányba forgatva (3. ábra).



1. ábra



2. ábra



3. ábra

4. GOMBOK

*rövid nyomás -> rövidebb, mint 2 másodperc; hosszú nyomás -> hosszabb, mint 2 másodperc

”on/off - set”

- » Rövid nyomás: Be/Ki kapcsolás.
- » Hosszú nyomás: Kezdőérték beállítása abszolút mérési módban (a kijelzőn ”ABS” jelenik meg, ”SET” kezd villogni és a default érték jelenik meg). A gomb rövid megnyomásával a kezdőérték lesz a default. Ha újra kell állítani a kezdőértéket, tartsa lenyomva a ”SET” gombot (a kijelzőn elkezd villogni a ”SET”), tartsa lenyomva újra a ”SET” gombot egy számjegy kiválasztásához (a kiválasztott számjegy villog). A ”SET” gomb rövid megnyomásával megváltoztathatja a számjegyet (0-9). A ”SET” gomb ismételt megnyomásával váltson a következő számjegyre. A beállítás befejezése után tartsa lenyomva a ”SET” gombot, amíg a kijelzőn elkezd villogni a ”SET”, majd a gomb rövid megnyomásával a kezdőérték lesz a default.

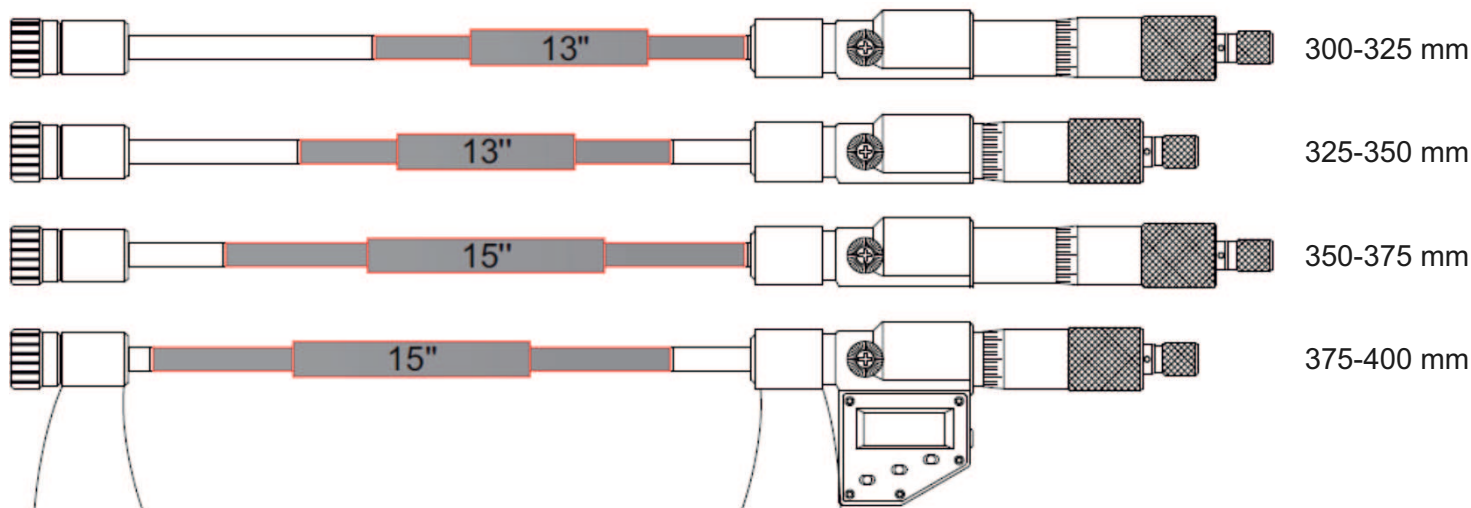
”ABS/INC - mm/inch”

- » Rövid nyomás: Váltás abszolút és relatív mérési mód között. Az alapértelmezett mód az abszolút mérési mód (a kijelzőn ”ABS” jelenik meg). A gomb megnyomásával bármely ponton belép a relatív mérési mód (ezt a pontot ”relatív nullpontnak” hívják) (a kijelzőn ”INC” jelenik meg), az olvasat nulla. Ebben a mérési módban az olvasat a távolság a ”relatív nullponthoz”. A gomb újabb megnyomásával visszatér az abszolút mérési módhoz.
- » Hosszú nyomás: Váltás mm/in egységek között.

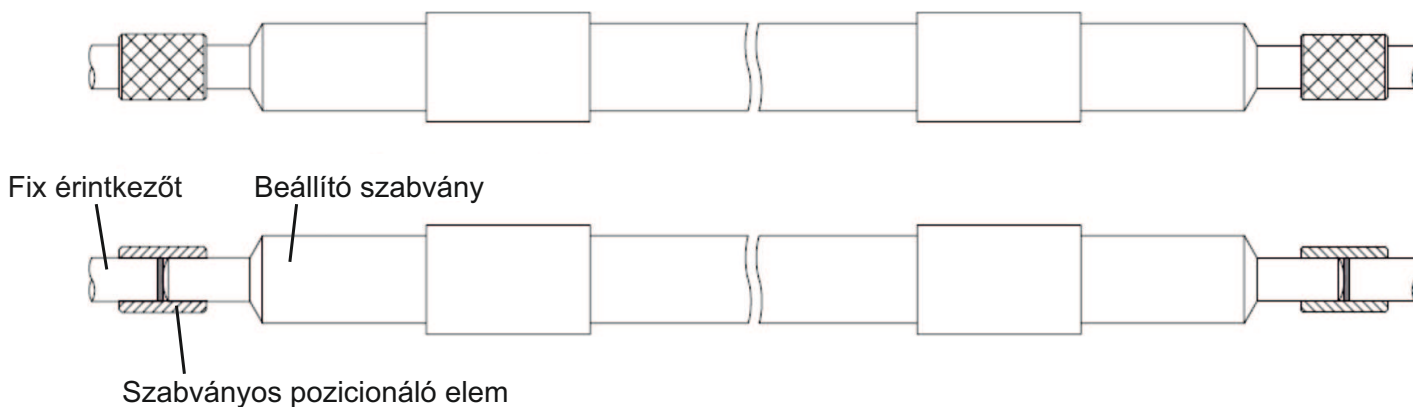
5. KALIBRÁCIÓ

Válasszon megfelelő fix érintkezőt és beállító szabványt a mérési tartomány szerint. Telepítse a cserélhető fix érintkezőt a mikrométerre, használja a anyacsavar kulcsot a záróanya meghúzásához. Állítsa be a kezdő olvasatot a beállító szabvány méretére (lásd a ”on/off - set” gomb utasításait). Mérje meg a beállító szabványt, tartsa lenyomva a ”on/off - set” gombot (a kijelzőn villog a ”SET”), nyomja meg újra röviden a gombot, megjelenik a kezdőérték (ugyanaz, mint a beállító szabvány mérete). A mikrométert rendszeresen ellenőrizni kell, hogy helyesen van-e beállítva.

Figyelmeztetés: A B típusú mikrométert két beállító szabvánnyal szállítják, amelyek kalibrációra használhatók. Vegyük például a 3506-400A-t, amely 325 és 375 [mm] beállító szabványokkal rendelkezik. 325 [mm] az 300~325 [mm] és 325~350 [mm] érintkezőhöz. 375 [mm] az 350~375 [mm] és 375~400 [mm] érintkezőhöz. Az 300~325/325~350 [mm] érintkező a mikrométer végén van kalibrálva, míg az 350~375/375~400 [mm] érintkező a mikrométer elején van kalibrálva.



A szabvány pozicionáló elemet a B típusú mikrométerek kalibrálásához használják.



6. MÉRÉS

mikor a mérőfelületek közel vannak a munkadarabhoz, de nincsenek vele érintkezésben, ne gyakoroljon túlzott erőt a racsnis kulcs forgatásához, mert ez pontatlan eredményekhez vezethet, és károsíthatja a precíz belső meneteket.

Figyelmeztetés: Amikor a mérőfelületek közel vannak a munkadarabhoz, de nincsenek vele érintkezésben, ne forgassa a dobot, mert ez károsítja a precíz belső meneteket.

7. AUTOMATIKUS KIKAPCSOLÁS 5 PERC UTÁN.

A mikrométert bármelyik gomb megnyomásával bekapcsolhatja. Ne forgassa gyorsan a mikrométer fejét, amikor a mikrométer ki van kapcsolva, hogy elkerülje a mikrométer károsodását és a mérési eredmény befolyásolását. Ha gyorsan forgatja a mikrométer fejét, újra nullázni kell a mérőt.

8. AZ AKKUMULÁTOR FÉL ÉVEN ÁT HASZNÁLHATÓ.

- » Ha a bekapcsolás után semmi sem jelenik meg a képernyőn, vagy a számjegyek elmosódnak, az akkumulátor feszültsége túl alacsony, cserélje ki az akkumulátort.
- » Ha a számjegyek nem változnak a gombok megnyomása után vagy a dob forgatása közben, távolítsa el az akkumulátort, és 1 perc múlva helyezze vissza.
- » Ha hosszabb ideig nem használja a mikrométert, távolítsa el az akkumulátort, különben a folyadék kiszivároghat az akkumulátorból és károsíthatja a mikrométert.

9. A MUNKAHOZ SZÜKSÉGES HŐMÉRSÉKLET 0-40°C/32-104°F.

WARNUNG

Drehen Sie das Mikrometer nicht, wenn es ausgeschaltet ist, um eine Beschädigung des Mikrometers und eine Beeinträchtigung der Messergebnisse zu vermeiden.

AUFLÖSUNG: 0.001mm

Code	Messbereich	Typ	Genauigkeit	Einstellstandard (inbegriffen)
3506-100A	0-100 mm/0-4"	A	±5 µm	25, 50, 75 mm
3506-150A	0-150 mm/0-6"	A	±6 µm	25, 50, 75, 100, 125 mm
3506-300A	150-300 mm/6-12"	A	±8 µm	150, 175, 200, 225, 250, 275 mm
3506-301A	200-300 mm/8-12"	A	±8 µm	200, 225, 250, 275 mm
3506-400A	300-400 mm/12-16"	B	±9 µm	325, 375 mm
3506-500A	400-500 mm/16-20"	B	±11 µm	425, 475 mm
3506-600A	500-600 mm/20-24"	B	±12 µm	525, 575 mm
3506-700A	600-700 mm/24-28"	B	±13 µm	625, 675 mm
3506-800A	700-800 mm/28-32"	B	±15 µm	725, 775 mm
3506-900A	800-900 mm/32-36"	B	±16 µm	825, 875 mm
3506-1000A	900-1000 mm/36-40"	B	±17 µm	925, 975 mm

1. BESCHREIBUNG



- 1 - Sicherungsmutter
- 2 - Mikrometerkörper
- 3 - Verriegelungsschraube
- 4 - 'On/off - set' Taste
- 5 - 'ABS/INC - mm/in' Taste

- 6 - Millimeterskala
- 7 - Reibungstrommel
- 8 - Ratschenstopp
- 9 - LCD-Anzeige
- 10 - Datenausgangsschnittstelle

- 11 - Austauschbare feste Berührungen
- 12 - Einstellstandard
- 13 - Schlüssel
- 14 - Muttersteckschlüssel
- 15 - Standard Positionierungselement

2. DAS MIKROMETER IST STAUB- UND WASSERDICHT (IP65).

3. BATTERIEINSTALLATION

- » Drehen Sie die Batterieabdeckung mit dem Schlüssel 45° gegen den Uhrzeigersinn (Abb. 1), dann entfernen Sie sie.
- » Legen Sie die CR2032-Batterie in das Batteriefach ein, die positive Seite der Batterie (+) sollte nach außen zeigen (Abb. 2).
- » Setzen Sie die Batterieabdeckung zurück und sichern Sie sie durch Drehen im Uhrzeigersinn (Abb. 3).

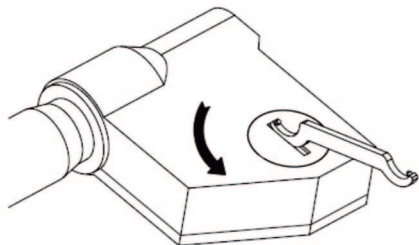


Abb. 1

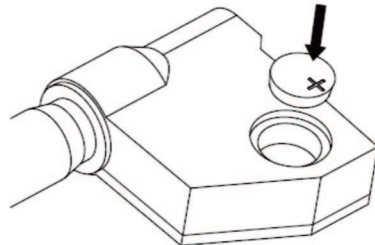


Abb. 2

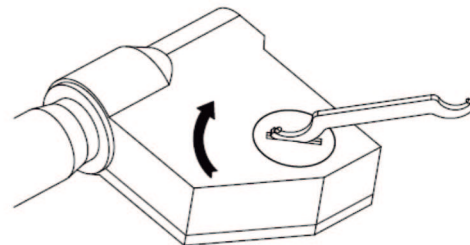


Abb. 3

4. TASTEN

*Kurzer Druck -> kürzer als 2 Sekunden; langer Druck -> länger als 2 Sekunden

”on/off - set”

- » Kurzer Druck: Ein/Aus.
- » Langer Druck: Einstellen des Anfangswertes im absoluten Messmodus (auf dem Display wird "ABS" angezeigt, "SET" beginnt zu blinken und der Standardwert wird angezeigt). Ein kurzer Druck auf die Taste setzt den Anfangswert als Standard. Wenn Sie den Anfangswert zurücksetzen müssen, halten Sie die "SET" Taste gedrückt (auf dem Display blinkt "SET"), halten Sie die "SET" Taste erneut gedrückt, um eine Ziffer auszuwählen (die ausgewählte Ziffer blinkt). Ein kurzer Druck auf die "SET" Taste ändert die Ziffer (0-9). Durch wiederholtes Drücken der "SET" Taste wechseln Sie zur nächsten Ziffer in der Reihenfolge. Nach Abschluss der Einstellung halten Sie die "SET" Taste gedrückt, bis auf dem Display "SET" blinkt, dann setzt ein kurzer Druck auf die Taste den Anfangswert als Standard.

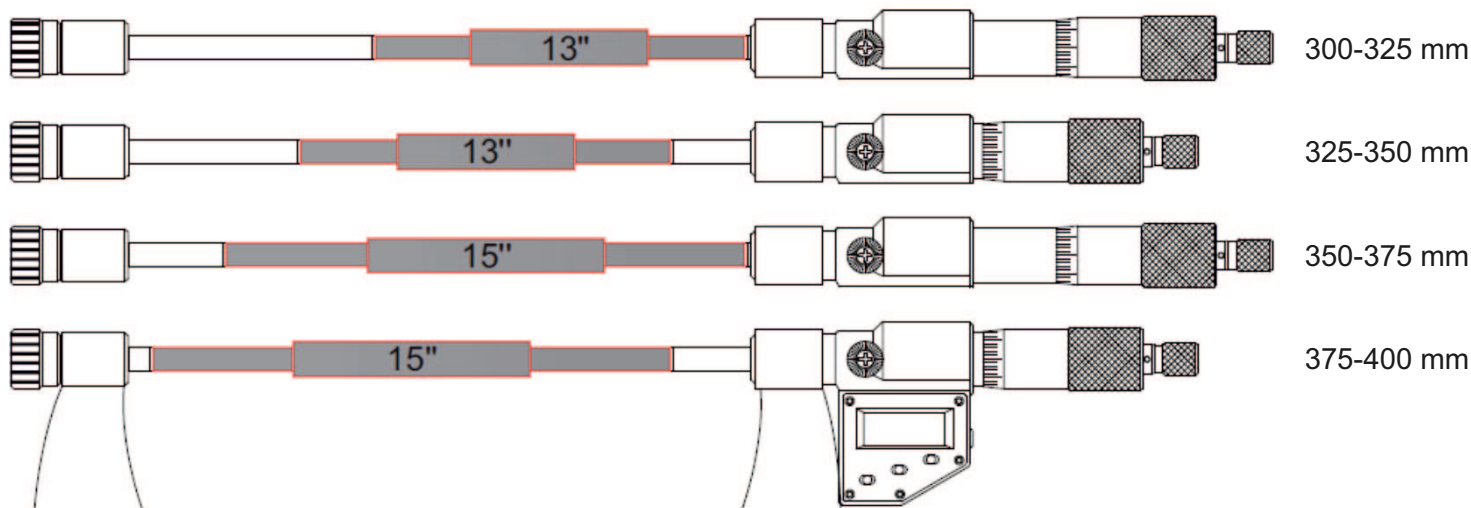
”ABS/INC - mm/inch”

- » Kurzer Druck: Zum Umschalten zwischen absolutem und relativem Messmodus. Der Standardmodus ist der absolute Messmodus (auf dem Display wird "ABS" angezeigt). Durch Drücken der Taste an irgendeinem Punkt gelangen Sie in den relativen Messmodus (dieser Punkt wird als "relativer Nullpunkt" bezeichnet) (auf dem Display wird "INC" angezeigt), die Anzeige ist null. In diesem Messmodus ist die Anzeige der Abstand zum "relativen Nullpunkt". Ein weiterer Druck auf die Taste bringt Sie zurück in den absoluten Messmodus.
- » Langer Druck: Umrechnung zwischen mm/in Einheiten.

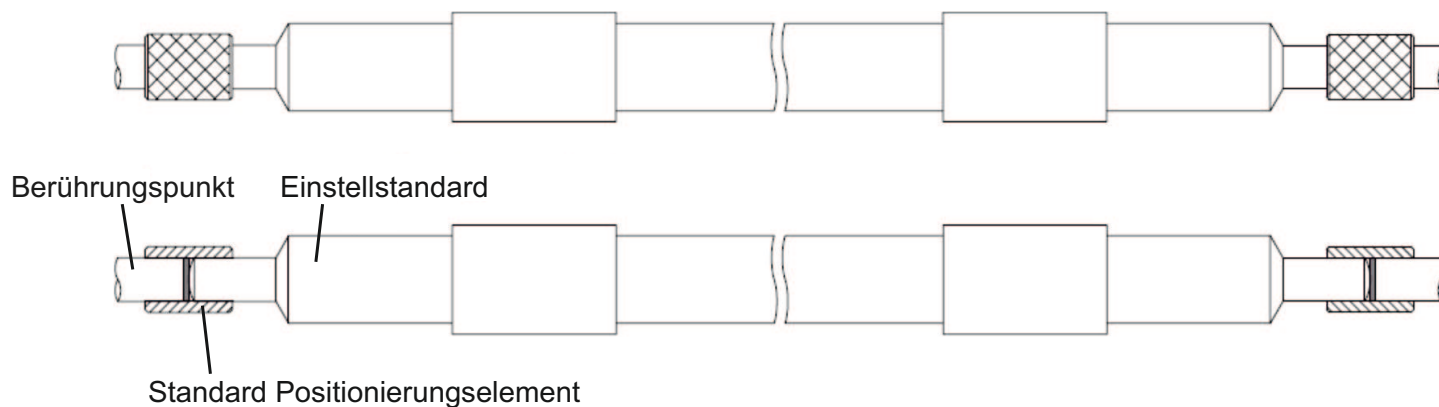
5. KALIBRIERUNG

Wählen Sie einen geeigneten festen Berührungspunkt und Einstellstandard entsprechend dem Messbereich. Installieren Sie den austauschbaren festen Berührungspunkt am Mikrometer, verwenden Sie den Muttersteckschlüssel, um die Sicherungsmutter festzuziehen. Stellen Sie die Anfangsablesung auf die Größe des Einstellstandards ein (siehe Anweisungen für die Taste "on/off - set"). Messen Sie den Einstellstandard, halten Sie die Taste "on/off - set" gedrückt (auf dem Display blinkt "SET"), drücken Sie die Taste erneut kurz, der Anfangswert wird angezeigt (gleich der Größe des Einstellstandards). Das Mikrometer sollte regelmäßig überprüft werden, um sicherzustellen, dass es korrekt eingestellt ist.

Warnung: Das Mikrometer Typ B wird mit zwei Einstellstandards geliefert, die zur Kalibrierung geteilt werden können. Nehmen Sie zum Beispiel 3506-400A, das mit Einstellstandards 325 und 375 [mm] geliefert wird. 325 [mm] ist für Berührung 300~325 [mm] und 325~350 [mm]. 375 [mm] ist für Berührung 350~375 [mm] und 375~400 [mm]. Berührung 300~325/325~350 [mm] wird am Ende des Mikrometers kalibriert, während Berührung 350~375/375~400 [mm] am Anfang des Mikrometers kalibriert wird.



Das Standard Positionierungselement wird zur Kalibrierung von Mikrometern Typ B verwendet.



6. MESSUNG

Wenn die Messflächen nahe am Werkstück sind, aber nicht mit ihm in Kontakt stehen, üben Sie keine übermäßige Kraft aus, um die Ratsche zu drehen, da dies zu ungenauen Ergebnissen führen und die präzisen Innengewinde beschädigen könnte.

Warnung: Wenn die Messflächen nahe am Werkstück sind, aber nicht mit ihm in Kontakt stehen, drehen Sie nicht die Reibungstrommel, da dies die präzisen Innengewinde beschädigen würde.

7. AUTOMATISCHE ABSCHALTUNG NACH 5 MINUTEN.

Sie können das Mikrometer einschalten, indem Sie eine beliebige Taste drücken. Drehen Sie den Mikrometerkopf nicht schnell, wenn das Mikrometer ausgeschaltet ist, um eine Beschädigung des Mikrometers und eine Beeinträchtigung des Messergebnisses zu vermeiden. Wenn Sie den Mikrometerkopf schnell drehen, müssen Sie das Messgerät erneut auf Null stellen.

8. DIE BATTERIE KANN EIN HALBES JAHR LANG VERWENDET WERDEN.

- » Wenn nach dem Einschalten nichts auf dem Bildschirm angezeigt wird oder die Ziffern verschwommen sind, ist die Batteriespannung zu niedrig, ersetzen Sie die Batterie.
- » Wenn sich die Ziffern nach dem Drücken der Tasten oder beim Drehen der Reibungstrommel nicht ändern, entfernen Sie die Batterie und setzen Sie sie nach 1 Minute wieder ein.
- » Wenn Sie das Mikrometer längere Zeit nicht verwenden, entfernen Sie die Batterie, sonst könnte Flüssigkeit aus der Batterie austreten und das Mikrometer beschädigen.

9. DIE ARBEITSTEMPERATUR BETRÄGT 0-40°C/32-104°F.

INSIZE je světový výrobce měřicí techniky přinášející technologické inovace se zastoupením v 75 zemích světa. Měřicí přístroje značky INSIZE představují optimální řešení bez kompromisů pro splnění i těch nejnáročnějších měřicích potřeb.

Měřicí přístroje INSIZE Vás mile překvapí:
| kvalitním provedením | vysokou spolehlivostí | příjemnými cenami

INSIZE nabízí kompletní portfolio měřicích přístrojů » posuvná měřidla, výškoměry, úchylkoměry, mikrometry, drsnoměry, tvrdoměry, měřicí mikroskopy, optické měřicí přístroje, profilprojektory, trhací stroje, konturoměry, kruhoměry, tloušťkoměry, kalibry, úhlooměry, siloměry, metry, váhy, videoskopy, momentové klíče a příslušenství včetně stojanů na měřicí přístroje.

INSIZE is a global manufacturer of measuring technology bringing technological innovations with representation in 75 countries around the world. Measuring instruments of the INSIZE brand represent the optimal solution without compromises to meet even the most demanding measuring needs.

INSIZE measuring instruments will pleasantly surprise you with:
| high-quality craftsmanship | reliable performance | affordable prices

INSIZE provides a complete portfolio of measuring instruments » calipers, height gauges, dial indicators, micrometers, roughness testers, hardness testers, measuring microscopes, optical measuring devices, profile projectors, testing machines, contour gauges, roundness measuring machines, thickness gauges, gages, protractors, force gauges, meters, scales, videoscopes, torque wrenches and accessories including stands for measuring instruments.

Az INSIZE a mérőműszerek és mérőeszközök globális gyártója, amely 75 országban képviselteti magát a világon, technológiai innovációkat hozva. Az INSIZE márka mérőeszközei kompromisszumok nélküli optimális megoldást jelentenek a legigényesebb mérési szükségletek kielégítésére is.

A kis és nagyméretű INSIZE mérőeszközök kellemes meglepik Önt:
minőségi kialakítással | nagy megbízhatósággal | baráti árákkal

Az INSIZE márka több mint 11 000 mérőeszközből álló teljes portfóliót kínál a tolómérőktől, magasságmérőktől, hézagmérőktől, érdességmérőktől, keménységmérőktől, CNC mérőmikroszkópoktól, optikai mérőműszerektől, kontúrmérőktől, profilprojektoroktól, tesztállványok és szakítógépektől, szögmérőktől, mérőszalagoktól, nyomatékulcsoktól, vastagságmérőktől, erőmérőktől, mérőhasáboktól, video endoszkópoktól egészen a gazdag tartozékokig, beleértve az állványokat, lencsákat és adaptereket.

INSIZE ist ein global Hersteller von Messgeräten und Messmitteln mit Vertretungen in 75 Länder weltweit, der auch mitbringt technological innovations. Messgeräte der Marke INSIZE stellen eine optimale Lösung ohne Kompromisse dar und fullensen die anspruchvollsten Messanforderungen.

INSIZE-Messgeräte werden Sie angenehmen überraschen:
| mit einem hierwachtige Design | einer hohen Verzälvätt | pleasant Preisen

Die Marke INSIZE bietet ein komplettes Sortiment von Messgeräten und Messmitteln, von Winkelmessern und Messschiebern über Höhenmessgeräte, Messuhren, Rauheitsmessgeräte, Dickenmesser, Kraftmessgeräte, Waagen, bis zu CNC-Messmikroskopen, optischen Messgeräten, Konturmessgeräten, Profilprojektoren und Prüfmaschinen. Alles mit einem reichhaltigen Zubehör, wie z.B. Stativen, Objektiven oder Adaptern.

